

DET N 124 PAGAMENTO QUARTO ACCONTO SERVIZIO TRSPORTO ALUNNI ANNO 2017-2018.

[www.comune.armento.pz.it/files/DET N 124 PAGAMENTO QUARTO ACCONTO SERVIZIO TRSPORTO ALUNNI
ANNO 2017-2018_.pdf](http://www.comune.armento.pz.it/files/DET_N_124_PAGAMENTO_QUARTO_ACCONTO_SERVIZIO_TRSPORTO_ALUNNI_ANNO_2017-2018_.pdf)