

DEL C.C. N 13 SALVAQUARDIA DEGLI EQUILIBRI E ASSESTAMENTO DI BILANCIO ESERCIZIO 2017.

[www.comune.armento.pz.it/files/DEL_C_C_ N 13 SALVAQUARDIA DEGLI EQUILIBRI E ASSESTAMENTO DI
BILANCIO PER ESERCIZIO 2017_.pdf](http://www.comune.armento.pz.it/files/DEL_C_C_N_13_SALVAQUARDIA_DEGLI_EQUILIBRI_E_ASSESTAMENTO_DI_BILANCIO_PER_ESERCIZIO_2017_.pdf)