

## DET N 258 PAGAMENTO PER TRASPORTO ALUNNI ANNO SCOLASTICO 2017-2018 MESE DI NOVEMBRE 2017.

[www.comune.armento.pz.it/files/DET N 258 PAGAMENTO PRIMO ACCONTO PER TRASPORTO ALUNNI ANNO SCOLASTICO 2017-2018 MESE DI NOVEMBRE 2017\\_.pdf](http://www.comune.armento.pz.it/files/DET_N_258_PAGAMENTO_PRIMO_ACCONTO_PER_TRASPORTO_ALUNNI_ANNO_SCOLASTICO_2017-2018_MESE_DI_NOVEMBRE_2017_.pdf)