

## DET N 31 PAGAMENTO 2°ACCONTO PER SERVIZIO TRASPORTO ALUNNI ANNO 2017-2018.

[www.comune.armento.pz.it/files/DET N 31 PAGAMENTO 2° ACCONTO PER SERVIZIO TRASPORTO ALUNNI ANNO 2017-2018\\_.pdf](http://www.comune.armento.pz.it/files/DET_N_31_PAGAMENTO_2°_ACCONTO_PER_SERVIZIO_TRASPORTO_ALUNNI_ANNO_2017-2018_.pdf)